

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

壓克力纖維具抗靜電性劑之柔軟劑 PERSOFTAL WKF liquid

規格：

化學成份	：改性烷基氨基羧酸醯胺液
外觀	：微黃色液體
密度(23°C)	：約 1.0 g/cm ³
黏度(23°C)	：約 150 mPa.s
離子性	：陽離子
溶解方式	：可以冷水稀釋，需在鹼性條件下進行的處理，請在添加 PERSOFTAL WKF liquid 之前先以醋酸調整理浴的 pH 至 6
穩定性	：耐硬水鹽、有機酸， 不耐鹼
整理穩定性	： 不耐水洗與乾洗

特性：

PERSOFTAL WKF liquid 具有下列特性：

1. 適用於所有纖維種類與其混紗，平織與針織織物之處理。
2. 適用於壓克力纖維素染色一浴法。
3. 適用於與 STATEXAN HA 並用之壓克力短纖維(散纖維，毛條，纖維束)處理。
4. 可作為平滑劑，使用於聚酯針刺氈的生產。
5. 不會降低白度。

應用：

PERSOFTAL WKF liquid 適用於所有一般染色機器，包括噴射染機。在某些運作情況下，會產生較多的泡沫，可加入 **0.2-0.4 g/l RESPUMITNF 01** 去除泡沫。纖維素纖維與其混紡針織與平織物及紗的後處理

本產品不會損害染色物的色相與耐日光牢度。

PERSOFTAL WKF liquid 可與陽離子產品 LEVOGEN 或 TANAFIX 並用於一浴二段法。

若織物以人造樹脂後處理，**PERSOFTAL WKF liquid 賦予豐厚，柔軟手感，而不會降低防皺效果。**但仍須先進行實驗室測試染浴的安定性。

PERSOFTAL WKF liquid 適用於經 BLANKOPHOR 產品增白過的纖維的後處理。**但不適用於與螢光增白劑一浴法。**基於螢光增白劑的種類與實際操作條件的不同，白度可能會降低，因此建議先進行實驗室測試。

吸盡法

螢光增白織物

0.5-1% PERSOFTAL WKF liquid

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

第1頁，共3頁 (第一版 2020.02)

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

染色織物

1-3% PERSOFTAL WKF liquid

PH 5-6 (醋酸), 20 分鐘 x35°C

壓吸法

螢光增白織物

5-10 g/L PERSOFTAL WKF liquid

染色織物

10-20 g/L PERSOFTAL WKF liquid

人造纖維與其混紡紗，平織與針織物的後處理

PERSOFTAL WKF liquid 適用於 100% 人造織物及其與纖維素纖維或羊毛混紡的紗與布匹。其賦予壓克力纖維及其與羊毛或纖維素纖維混紡織物濃厚和羊毛般手感。

PERSOFTAL WKF liquid 賦予織物優良的抗靜電特性。

吸盡法

1-3% PERSOFTAL WKF liquid

PH 5-6 (醋酸)

20 分鐘 x40-45°C

壓吸法

5-20 g/L PERSOFTAL WKF liquid

壓克力纖維之一浴染色法

在染淺至中色相時，可於醋酸調整 PH 過後，添加 PERSOFTAL WKF liquid 於染浴內。若進行深色相染色，建議於染色後，等染浴冷卻，再加入本產品。

可將 **PERSOFTAL AFS** 與 **PERSOFTAL WKF liquid** 合併使用，以達到最佳的柔軟與抗靜電特性。PERSOFTAL AFS 可直接加入於染浴內，而 PERSOFTAL WKF liquid 可在染浴冷卻後或在最後沖洗浴中加入。

應用

在染色前加入於染浴內

1-3% PERSOFTAL WKF liquid

在染浴冷卻過程中加入

1-3% PERSOFTAL WKF liquid

加入於最後沖洗槽

1-3% PERSOFTAL WKF liquid

PH 5-6 (醋酸)

20 分鐘 x45°C

與 PERSOFTAL AFS 並用

先以 1-1.5% PERSOFTAL AFS 染色，再加入 1-1.5% PERSOFTAL WKF liquid 於冷卻

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

第2頁，共3頁 (第一版 2020.02)

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

中的染浴或最後沖洗槽。

與 STATEXAN HA 並用於處理壓克力短纖維(散纖維，毛條，纖維束) 適用於聚酯針刺氈生產之平滑劑

PERSOFTAL WKF liquid 適用於壓克力纖維染色(B，W 與 ST 類型)。為達到紡紗之最佳的抗靜電效果或控制纖維的黏附/滑動特性，織物可以 STATEXAN HA 後處理。PERSOFTAL WKF liquid 適用於聚酯針刺氈的生產，不會造成機械之金屬機件(如：精梳針或針床)的生鏽。

應用

B 與 W 類型壓克力纖維(散纖維，毛條與纖維束)：與 1-1.5% PERSOFTAL WKF liquid 進行染色。

ST 類型：與 2-3% PERSOFTAL WKF liquid 進行染色。

染色後沖洗織物，以 7-10 g/L STATEXAN HA，40-45°C，處理 20 分鐘。然後，以離心法處理至 20%剩餘水份含量。

STATEXAN HA 也可適用於以複洗機處理毛條與纖維束，以及利用噴霧法處理散纖維。須調整染液濃度與噴霧機，以確保 0.8-1.3% STATEXAN HA 仍遺留在織物上。

聚酯針刺氈的生產

噴霧法

2-4% PERSOFTAL WKF liquid

儲存：

存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射，本產品自出廠日起，保質期 24 個月，於密閉容器內。避免凍結。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。